Turbogebläse
Aerzen Turbo G5 und G5plus

Volumenströme von 300 m³/h bis 16.200 m³/h

AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Technologie von **AERZEN**
Immer eine Innovation voraus

Über 160 Jahre Firmengeschichte sind in Zeiten hart umkämpfter Märkte und eines immer stärkeren Wettbewerbs rar geworden. AERZEN ist heute eines der wenigen familiengeführten Unternehmen, das seit Generationen für kontinuierliche Qualität und Innovationskraft steht. Die neueste Technologie von AERZEN, Turbogebläse der Generation 5 und 5^{plus}, stellt dies einmal mehr unter Beweis: Mit einer überzeugenden Leistung, die neue Maßstäbe in puncto Zuverlässigkeit und Energieeffizienz setzt.

AERZEN - Visionäre aus Tradition

1864 gegründet, ist die Aerzener Maschinenfabrik heute weltweit führend in der Kompressorentechnik. AERZEN Drehkolbengebläse, Drehkolbenverdichter, Turbogebläse und Schraubenverdichter sind seit vielen Jahrzehnten in der produzierenden Industrie weltweit etabliert und werden in unzähligen Anwendungen eingesetzt. Für die konstante Weiterentwicklung der AERZEN Technologie sorgt eine engagierte Forschungs- und Entwicklungsabteilung, die mit wegweisenden Neuentwicklungen wie z.B. den weltweit ersten Drehkolbenverdichtern Delta Hybrid und dem luftgelagerten Aerzen Turbo, den technologischen Fortschritt wesentlich geprägt hat. Ganz nach dem Firmencredo „Expect Performance“.

Zukunftsthema Energieverbrauch

Die Problematik steigender Energiekosten bei schwindenden Ressourcen beschäftigt Unternehmen, Forschung und Anwender heute mehr denn je. Denn die Anforderungen an zukunftstaugliche Technologie – möglichst geringer Energieverbrauch bei hoher Leistung – sind enorm hoch. Zudem geben immer knapper werdende Ressourcen Anlass zur Sorge. Die höchsten Energiekosten stecken in elementaren Industrieprozessen: Alle Abläufe, bei denen Pumpen und Kompressoren gleich welcher Art eingesetzt werden, stellen mit 30% den höchsten Anteil an den gesamten Energiekosten. Das spiegelt sich auch in der Abwassertechnik wider. Die Aufbereitung des Abwassers im Belebungsbecken verbraucht sogar 60 – 80% des Gesamtenergiebedarfs einer Kläranlage. Höchste Zeit, in Zukunft auf Technologien und Lösungen zu setzen, die für geringe Energiekosten und Nachhaltigkeit stehen.

Für jede Anwendung die perfekte Lösung

Bereits im Jahr 2010 hat AERZEN die innovativen luftgelagerten Turbogebläse erfolgreich in den Markt eingeführt. Über 2500 Installationen weltweit zeugen von der hohen Zuverlässigkeit, sowie geringen Energie- und Wartungskosten. Dabei werden die Turbogebläse aus Aerzen in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt. Hierzu zählen unter anderem Sauerstoffeintrag in der Abwassertechnik, Fermentation in der Hefeherstellung, Oxidationsluft für z.B. die Kalk und Zementherstellung und viele weitere.

Maximale Effizienz
Perfekt abgestimmte Komponenten

AERZEN fertigt und entwickelt sämtliche Produkte in firmeneigener Herstellung. Die Vorteile liegen auf der Hand: Nur so können alle Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt und ideal an den Betriebsprozess angepasst werden. Das bedeutet ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit. Rund um die Uhr ein absolut störungsfreier Betrieb. Und maximale Produktivität bei reduzierten Betriebskosten.

Optimal ausgelegt: Das Laufrad-Design

Was unterscheidet ein Turbo-Laufrad von einem Turbo-Laufrad von AERZEN? Im Grunde alles. Nehmen wir das Design. Beim Aerzen Turbo das Ergebnis aufwendiger CFD-gestützter Strömungsanalysen. Jedes Laufrad ist in seiner Form optimal für die jeweiligen Leistungsklassen ausgelegt. Deshalb sind Turbolaufräder von AERZEN deutlich effektiver als solche, die lediglich im Durchmesser angepasst werden. Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal von AERZEN ist das Material: Edelstahl statt Aluminium. Rein konstruktiv lässt sich durch diesen Werkstoff eine erheblich bessere Aerodynamik erzielen. Edelstahl ist ein Gewinn für die Effizienz. Aber auch für Langlebigkeit und nachhaltig niedrige Life-Cycle-Costs. Denn Edelstahl ist nahezu verschleißfrei und korrosionsresistent.

Das Aerzen Turbo-Laufrad

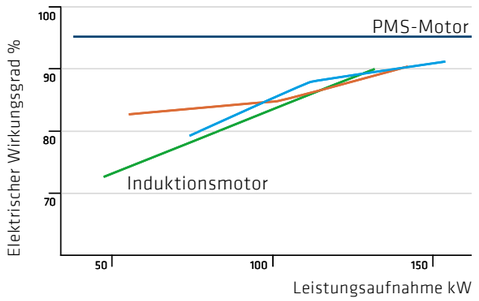
Effizient, intelligent und zukunftsweisend: Der AERZEN Frequenzumrichter

Neuartig ist: Der AERZEN Frequenzumrichter auf Basis der Multilevel-Topologie. Durch eine 3-Level-Struktur der Umrichterendstufe kann die Zwischenkreisspannung pro Schaltzyklus halbiert werden. Hierdurch werden die Wärme-verluste im Antriebsmotor auf ein Minimum reduziert und der Gesamtwirkungsgrad des Systems entscheidend verbessert. Ein weiterer Pluspunkt: Auf eine zusätzliche Motordrossel, oder einen Sinusfilter, die bei herkömmlichen Frequenzumrichtern eingesetzt werden müssen, kann hierbei verzichtet werden. Zudem ist der AERZEN Frequenzumrichter deutlich schneller im Betriebsverhalten, dank der speziellen Technologie High-Rise-to-Surge (Aktiver Pumpschutz).
Im Vergleich zu Turbogebläsen mit standardisierten Umrichtern, haben die Turboaggregate von AERZEN eine höhere Unempfindlichkeit gegenüber Druckschwankungen und ein besseres Ansprechverhalten. Die AERZEN Turboaggregate können so im gesamten Turbo-Kennfeld wesentlich stabiler betrieben werden. Übrigens die Basis für einen betriebssicheren Verbund aus Verdränger- und Strömungsmaschinen. Permanent werden alle Parameter gemessen, um eines sicher zu verhindern: Das unkontrollierte Herunterfahren in die Pumpgrenze bei unvorhergesehenen Schwankungen. Damit ist der AERZEN Frequenzumrichter ein entscheidender Faktor für Betriebssicherheit und Energieeffizienz.

Innovationsgetrieben: Der PMS-Motor

Ein besonderer Motor treibt den Aerzen Turbo an. Der Permanent-Magnet-Synchron-Motor, kurz: PMS-Motor. Seine Eigenschaften: Extrem leistungsfähig, energiesparend, hoch innovativ und konventionellen Motoren weit überlegen. Alleine schon weil AERZEN diesen Motor gezielt für seinen Turbo entwickelt hat. Weil der Rotor für seine Magnetisierung keine zusätzliche Energie benötigt. Weil er zusammen mit dem AERZEN Frequenzumrichter für die speziellen Anforderungen der Turbo-Technologie in puncto Drehzahlen und Reaktionsgeschwindigkeit konzipiert wurde. Und weil dieser Motor eine außergewöhnliche Performance und hohe Leistungsdichte mit herausragenden bis zu 98% Wirkungsgrad auch im Teillastbetrieb aufweist. Der AERZEN PMS-Motor wird damit schon heute den zukünftigen Anforderungen der IE5-Klassifizierung (Ultra Premium Effizienz) gerecht.

Induktions- und PMS-Motor im Vergleich.

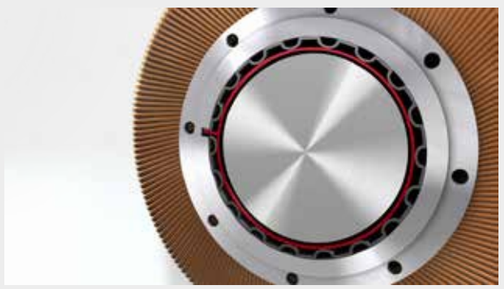


Absorbiert jede Druckschwankung: Die Luftspaltlagerung des PMS-Motors

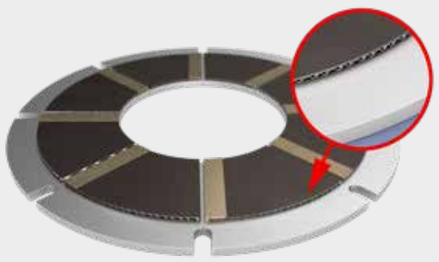
Der PMS-Motor von AERZEN ist luftspaltgelagert. Und dies aus gutem Grund. Denn die Technik aus der Raumfahrt ist extrem einfach aufgebaut und funktional schlichtweg überzeugend. Durch die Rotation der Welle baut sich sofort nach dem Start ein Luftpolster auf. Diese Technologie hat AERZEN nun entscheidend weiterentwickelt. Die neue, doppeltbeschichtete Luftlagerung bestehend aus Graphit und Teflon besticht durch erhöhte Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer. Statt der Probleme von Magnetlagersystemen und herkömmlicher Luftlagertechnologie hat diese Lagerung viele Vorteile:

- Einfaches und geschlossenes System, keine Hilfskomponenten wie Notlager, Batterie, etc. notwendig
- Berührungsloser vibrationsfreier Betrieb
- Theoretische Lagerlebensdauer von >80.000 Betriebsstunden unabhängig von Start- und Stopp-Zyklen durch Softstart und entsprechende Betriebsmodi
- Keine verschleißanfälligen Komponenten
- 100% wartungs- und ölfrei
- Unempfindlich selbst bei großen Druckschwankungen (z.B. bei SBR-Anlagen und Pulsationen von Drehkolbenmaschinen)

Radiallager

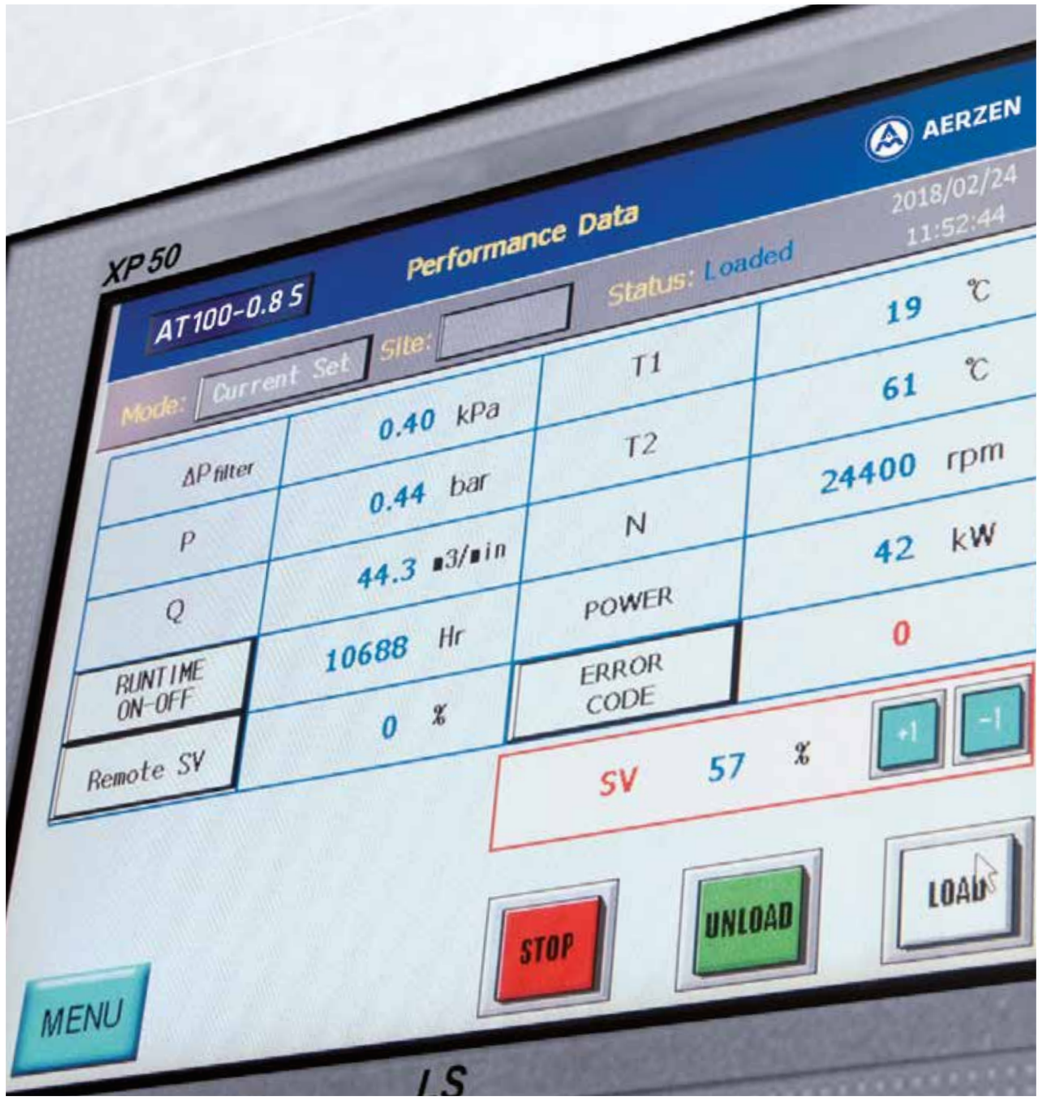


Axiallager



Sicherheit, Komfort und Transparenz: **Die Turbo Steuerung**

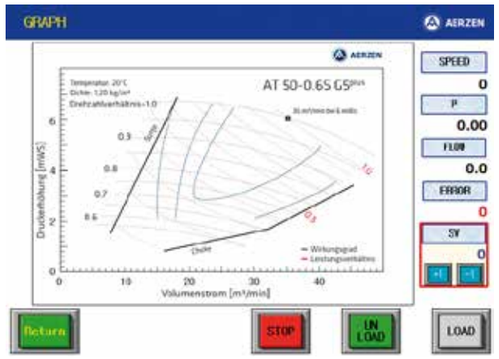
Der Grund, warum wir auf eine handelsübliche Steuerung verzichtet und die Hardware speziell für unseren High-Efficiency Turbo entwickelt haben. Das Ergebnis ist ein voll integriertes Digitalsystem. Hochfunktional. Komfortabel via Touchscreen. Und ausgestattet mit allen relevanten Schnittstellen, z. B. zu Ihrem Prozessleitsystem.



Echt-Zeit-Transparenz

Die Aerzen Turbo-Regelung integriert alle Parameter des Turbogebläses mit den jeweils zulässigen Min.- und Max.-Werten (Pumpgrenze, maximale Drehzahl, Überlast etc.):

- Druckdifferenz des Ansaugfilters
- Differenzdruck
- Volumenstrom
- Ansaug- und Endtemperatur
- Drehzahl
- Elektrische Leistung
- Betriebsstunden
- Warnungen, Fehlercodes und Fehlerhistorie
- Live-Visualisierung im Turbo-Kennfeld



Die Reale Luftmengenmessung

Wenn es um einen leistungsstarken und absolut sicheren Anlagenbetrieb geht, haben wir etwas gegen Kompromisse. Die Luftmengenmessung erfolgt beim Aerzen Turbo deshalb nicht konventionell indirekt, d. h. abgeleitet vom Stromverbrauch. Sie erfolgt real nach dem Venturi-Prinzip. Konkret: Anhand einer Differentialdruckmessung wird im Einlasskonus der Stufe der tatsächliche Luftmassenstrom gemessen. Das ist konkurrenzlos und hat entscheidende Vorteile. Denn das Aggregat nutzt somit reelle Werte für seine Sicherheitseinrichtungen, z. B. für das AERZEN Feature High-Rise-to-Surge (Aktiver Pumpschutz). Und Sie wissen zu jedem gewünschten Zeitpunkt, welche Luftmengen Sie wirklich in Ihr Becken eintragen. Übrigens auch dieser Parameter wird Ihnen direkt über die Software angezeigt.

Komfort groß geschrieben

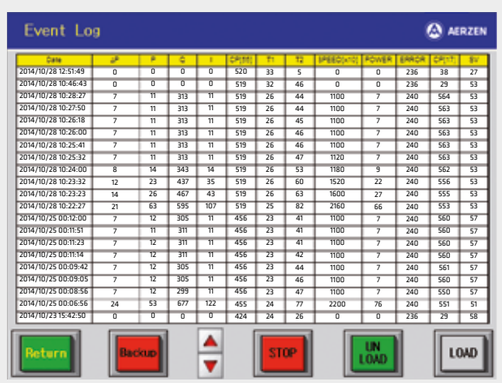
Ob umfangreiche Analyse Tools, eine Vielzahl an Sicherheits-Features oder moderne Schnittstellen. Die Aerzen Turbo-Steuerung lässt keine Wünsche offen. Kommunikationsschnittstellen: Profibus, Modbus, Ethernet IP, Profinet, direkter Anschluss einer Sauerstoffsonde und Analogsignale (4-20 mA).

Sicherheits-Features

- Einzigartige AERZEN Software ASP (Automatic Surge Protection). Automatische Regelung der Gebläsedrehzahl beim Erreichen der Pumpgrenze und kritischen Betriebsbereichen
- Permanente Überwachung aller relevanten Betriebsparameter (z.B. Druck, Temperaturen, Drehzahl, etc.)

Analyse Tools

Fehlerspeicher mit Betriebswerten, Trendkurven und Datenlogger für Motor und Frequenzumrichter.



Aerzen Turbo G5
Kompakter, Effizienter, besser

AERZEN stellt mit seinen zukunftsweisenden Entwicklungen immer wieder neue Bestmarken auf. So auch bei der neuen Turbo Generation Aerzen Turbo G5^{plus}. Für das Plus an Kompaktheit, Energieeffizienz und Langlebigkeit. Aerzen Turbo G5^{plus}, der kompakteste und effizienteste Turbo seiner Klasse. Erleben Sie Innovationen, die den Unterschied machen. Das ist Turbo-Technik von AERZEN.

Perfekte Ergänzungen
Zubehör, Modifikationen und Erweiterungen

- Option: Rohransaugung
- Druckverlustoptimierte Rückschlagklappe
- Wellrohrkompensator mit Innenleitblech
- Plug & Play Containerlösungen
- Druckschalldämpfer zur Reduzierung des Schalleintrags
- Trafo für 500 - 700 V Anwendungen
- Sonderlösungen für hohe Umgebungstemp. > 45 °C
- Option: Vorfilter
- übergeordnete Maschinensteuerung

Anschlussfertig:
Der Lieferumfang in der Standardausführung

1 BOV (Blow - OFF - Ventil)
- Zur Entlastung der Maschine bei An-und Abfahrprozessen

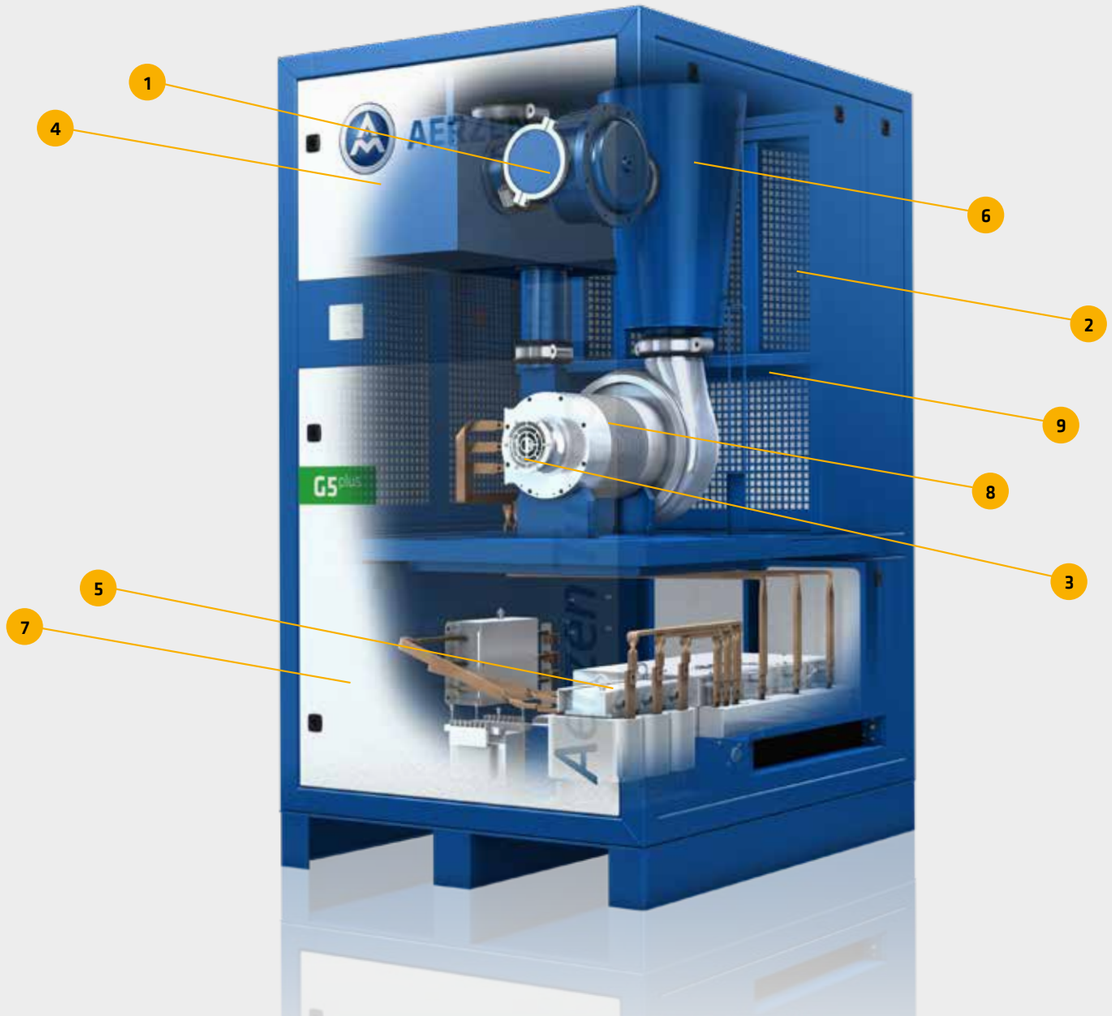
2 Prozessfilter
- Gut zugänglich
- Einfacher Filterwechsel möglich
- Optional: Vorfilter

3 Motorkühlung
- Durch integriertes Lüfterrad auf der Motorwelle
- Optionale Nutzung der Abwärme

4 Schalldämpfer Box
- Signifikante Reduzierung des Ausblasgeräusches von Motorkühlluft und BOV
- Kombinierte Schalldämpfung für BOV und Motorkühlabluft
- Abluft kann direkt über Rohrleitungsanschluss abgeführt werden

5 Frequenzumrichter
- Vollständig integriert inkl. Netzdrossel zur Reduzierung von Netzrückwirkungen
- RFI-Filter (Option)

6 Konus-Schalldämpfer
- Strömungsoptimierte Druckerzeugung
- Schalldämpfung des Maschinen- und Rohrleitungsgeräusches



7 Aerzen Turbo-Steuerung
- Sicher, Komfortabel und Transparent

8 Turbo-Motor
- Single-Konfiguration, eine Gebläsestufe und integrierte Motorkühlung
- Luftspaltlagerung, Laufrad und PMS-Motor (entspricht IE5 Klassifizierung)
- Mit integrierter Luftmengenmessung

9 Leise und effizient
- Strömungsoptimierte und schallreduzierende
- Prozessluftführung durch Schalldämmkulissen

Aerzen Turbo G5^{plus}
Das Plug & Play Konzept

Einfach anschließen und starten. So einfach ist das. Schließlich ist Ihr Turbo Aggregat bei Anlieferung vor Ort werkseitig bereits komplett konfiguriert und anschlussfertig montiert. Selbstverständlich exakt auf Ihre Prozessanforderungen zugeschnitten. Eben Turbo Komfort von Anfang an. Typisch für AERZEN. Und ein Grund, dass der Turbo gut bei Ihnen ankommt.

Perfekte Ergänzungen:
Zubehör, Modifikationen und Erweiterungen

- Option: Kanalansaugung
- Druckverlustoptimierte Rückschlagklappe
- Wellrohrkompensator mit Innenleitblech
- übergeordnete Maschinensteuerung
- Druckschalldämpfer zur Reduzierung des Schalleintrags
- Trafo für 500 - 700 V Anwendungen
- Sonderlösungen für hohe Umgebungstemp. > 45 °C
- Option: Vorfilter

Anschlussfertig:
Der Lieferumfang in der Standardausführung

1 BOV (Blow - OFF - Ventil)
- Zur Entlastung der Maschine bei An- und Abfahrprozessen

2 Prozessfilter
- Gut zugänglich
- Einfacher Filterwechsel möglich
- Option: Vorfilter

3 Kühlventilator
- Bedarfsgerechte und energieeffiziente Kühlung des Hauptmotors
- Optionale Nutzung der Motorabwärme

4 BOV-Schalldämpfer
- Signifikante Reduzierung des Ausblasgeräusches

5 Frequenzumrichter
- Vollständig integriert inkl. Netzdrossel zur Reduzierung von Netzrückwirkungen.
- Mit Schrankauszug und RFI-Filter (Option)

6 Konusdiffusor
- Strömungsoptimierte Druckerzeugung

7 Aerzen Turbo-Steuerung
- Sicher, komfortabel und transparent

8 Turbo-Motor
- Twin-Konfiguration, jeweils eine Gebläsestufe pro Wellenende
- Luftspaltlagerung, Laufrad und PMS-Motor (entspricht IE5-Klassifizierung)
- Mit integrierter Luftmengenmessung

9 Ansaugschalldämpfer
- Strömungsoptimierte und schallreduzierende
- Prozessluftführung

10 Optional
- Ansaugung über Zuluftkanal

Über den sparsamen Aerzen Turbo gibt es viel zu sagen. **Hier machen wir es kurz**

Seit 1911 baut AERZEN Turbogebläse. Über viele Jahrzente haben wir diese Aggregate technologisch weiter auf die Spitze getrieben. Und dabei eine Expertise entwickelt, die heute weltweit Maßstäbe setzt. Sie spiegelt sich in den Leistungsmerkmalen, in jeder Komponente, in allen Details der jüngsten Turbos. Entdecken Sie den Turbo Generation 5 und Generation 5^{plus}.

100% Turbo
- Für kleine und hohe Volumenströme
- Von 300 m³/h bis 16.200 m³/h
- Drehzahlgeregelt
- 100% ölfrei
- Leiser Betrieb

Effiziente Spitzenwerte
- Erhöhung der Energieeffizienz um bis zu 10% gegenüber konventioneller Turbotechnologie
- Regelbereich von 35-100%
- Höchsteffiziente Einzelkomponenten

Innovationsgetrieben: Der Permanent-Magnet-Motor
- Extrem leistungsfähiger und energiesparender Permanent-Magnet-Motor
- Benötigt keine zusätzliche Energie für die Magnetisierung im Rotor
- Herausragender Wirkungsgrad von bis zu konstanten 98%, auch im Teillastbetrieb
- entspricht den zukünftigen Anforderungen der IE5-Klassifizierung (Ultra Premium Effizienz)
- Systemwirkungsgrad IES2 und höchst mögliche Effizienz gem. EN 50598

Innovative AERZEN Luftlagerung
- Zukunftsweisende Doppelbeschichtung aus Teflon und Graphit
- Theoretische Lagerlebensdauer >80.000 Betriebsstunden unabhängig von Start-/Stoppzyklen durch Softstart und entsprechende Betriebsmodi
- Unempfindlich bei Druckspitzen (z.B. SBR-Anlagen, Pulsationen durch Drehkolbenmaschinen) und Verdichterpumpen
- Hoch funktional ohne nötige Peripherie (z.B. elektronische Steuerung, Notlager, Hilfselektronik wie Batteriesysteme), höchste Betriebssicherheit, auch bei Spannungsschwankungen und Stromausfällen
- 100% wartungsfrei

Direkte Luftmengenmessung
- Real nach Venturi-Prinzip

Komfortables Lieferkonzept
- Anschlussfertig montiertes Aggregat
- Leichte Anpassungen für Kanal- oder Rohransaugungen
- Vielfältiges Zubehör

Neue Multilevel Frequenzumrichtertechnologie (>55kW)
- Höchster Gesamtwirkungsgrad, bis zu 90% weniger Verlustleistung im Motor verglichen mit konventioneller Umrichtertechnik
- Vollständiger Verzicht auf Motordrossel und Sinusfilter
- Niedrige Temperaturentwicklung im Motor, dadurch hohe Zuverlässigkeit
- Durchgängige Luftkühlung, erweiterter Einsatzbereich bis zu 50° Umgebungstemperatur
- Aktiver Pumpschutz (High-Rise-To-Surge) durch Drehzahlregelung auf Motorstrombasis
- Ermöglicht den sicheren Kombinationsbetrieb mit Verdrängermaschinen

Komfortable Turbosteuerung
- Integrierte Echtzeit-Transparenz, Anzeige aller Parameter inklusive Live-Visualisierung des Turbo-Kennfeldes
- Reale Luftmengenmessung für das Plus an Transparenz und Betriebssicherheit
- Fortschrittliche AERZEN Software „Automatic-Surge-Protection“, aktiver Pumpschutz durch automatische Drehzahlerhöhung
- Universelle Schnittstellen

Das Laufrad-Design
- Hoher Wirkungsgrad dank optimaler Auslegung
- Verbesserte Aerodynamik, nahezu verschleissfrei und korrosionsresistent durch Verwendung von Edelstahl

Geringster Platzbedarf
- Reduzierte Abmessungen: Bestehende Gebläse sind einfach und schnell austauschbar (Baureihe G5^{plus})
- Kleine Dimensionierung von Maschinenräumen
- Passt durch jede Tür (Baureihe G5^{plus})

Intelligent konstruiert:
- Einfacher Transport, Installation und Inbetriebnahme
- Geringe Schalldruckpegel, im Mittel < 73 db(A)
- Geringe Rohrleitungsgeräusche

Der Turbo in Zahlen
Effizienz ganz nüchtern betrachtet

Abb. 1

Abb. 2

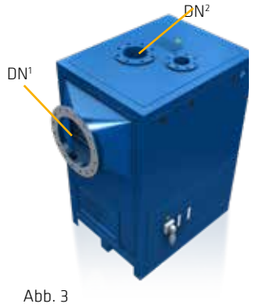


Abb. 3

Aerzen Turbo Generation 5^{plus} - Leistungsdaten, Abmessungen und Gewichte

Gebläsegröße	Leistungsdaten				Abmessungen und Gewichte					
	Nenn-druck mbar	Volumenstrom * in m³/h min / max	Aggregat-leistung max.kW	Schall-druckpegel max.dB(A)	Breite (B) mm	Tiefe (T) mm	Höhe (H) mm	DN¹	DN²	Gewicht kg
AT 25-0.8 S G5^{plus}	800	360	900	25	72	800	1.040	1.500	300	100	520
AT 35-0.8 S G5^{plus}	800	360	1.200	33	72	800	1.040	1.500	300	100	550
AT 50-0.6 S G5^{plus}	600	600	2.700	45	72	800	1.040	1.500	300	150	550
AT 50-0.8 S G5^{plus}	800	600	1.900	45	72	800	1.040	1.500	300	150	550
AT 60-0.9 S G5^{plus}	900	900	2.650	50	73	800	1.040	1.500	300	150	600
AT 75-0.6 S G5^{plus}	600	900	3.900	65	73	900	1.140	1.600	350	200	750
AT 75-0.8 S G5^{plus}	800	900	2.900	65	73	900	1.140	1.600	350	200	750
AT 100-0.6 S G5^{plus}	600	1.200	5.100	85	73	900	1.140	1.600	350	250	750
AT 100-0.8 S G5^{plus}	800	1.200	3.900	85	73	900	1.140	1.600	350	200	750
AT 100-1.0 S G5^{plus}	1.000	1.400	3.000	85	73	900	1.140	1.600	350	200	750
AT 150-0.6 S G5^{plus}	600	2.700	7.800	130	73	1.000	1.300	1.850	400	250	870
AT 150-0.8 S G5^{plus}	800	1.800	5.400	130	73	1.000	1.300	1.850	400	250	870
AT 150-1.0 S G5^{plus}	1.000	1.500	4.800	130	73	1.000	1.300	1.850	400	250	870
AT 200-0.8 S G5^{plus}	800	2.700	8.400	165	73	1.000	1.300	1.850	400	250	870
AT 200-1.0 S G5^{plus}	1.000	1.800	6.000	165	73	1.000	1.300	1.850	400	250	870
AT 250-0.9 S G5^{plus}**	900	2.700	9.400	190	76	1.000	1.300	1.850	400	250	870

(Daten und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.)
Abb 2: Standard Ansaugung aus dem Raum | Abb 3: Optional - Ansaugung über Rohrleitung
* Entspricht dem Liefervolumenstrom gemessen nach ISO 5167 und umgerechnet auf die Referenz-Ansaugbedingungen
** In Vorbereitung

Aerzen Turbo Generation 5 - Leistungsdaten, Abmessungen und Gewichte

Gebläsegröße	Leistungsdaten				Abmessungen und Gewichte				
	Nenn-druck mbar	Volumenstrom * in m³/h min / max	Aggregat-leistung max.kW	Schalldruck-pegel max.dB (A)	Breite (B) mm	Tiefe (T) mm	Höhe (H) mm	DN²	Gewicht kg
AT 300-0.6 G5	600	5.400	15.000	250	72	2.450	2.170	2.105	500	2.070
AT 300-0.8 G5	800	3.600	11.400	250	72	2.450	2.170	2.105	400	1.980
AT 300-1.0 G5	1.000	3.000	9.600	250	72	2.450	2.170	2.105	400	1.980
AT 400-0.8 G5	800	5.400	16.200	330	72	2.450	2.170	2.105	500	2.220
AT 400-1.0 G5	1.000	3.600	11.200	330	72	2.450	2.170	2.105	400	2.130

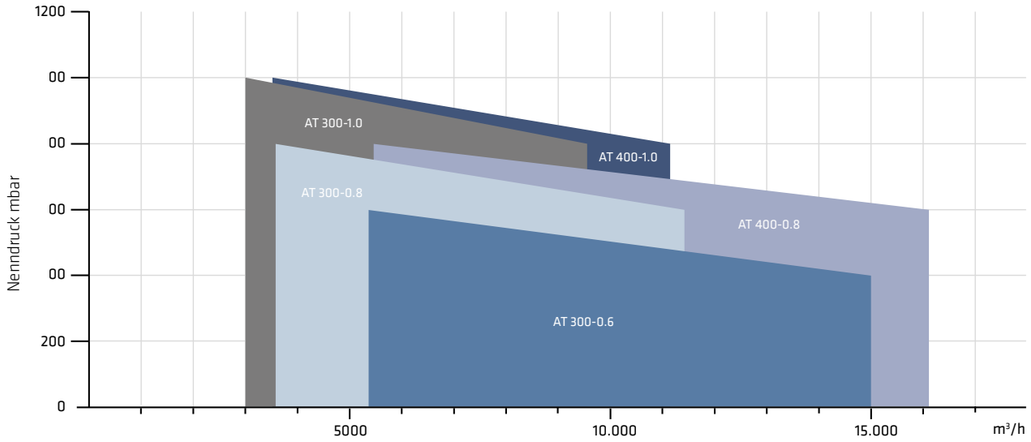
(Daten und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.)
DN2 Flanschanschluss Druckseite
* Entspricht dem Liefervolumenstrom gemessen nach ISO 5167 und umgerechnet auf die Referenz-Ansaugbedingungen

Right-sized heißt das Zauberwort für effizienten Anlagenbetrieb. Aus gutem Grund steht Ihnen das AERZEN Turboaggregat in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. Doch das ist erst der Anfang perfekt ausgelegter Turbotechnologie. Fragen Sie die erfahrenen Experten von AERZEN.

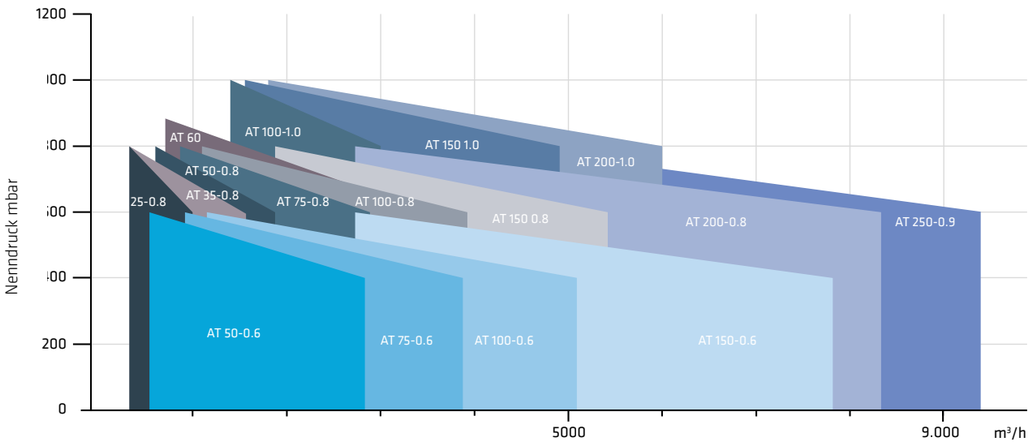
Stärken ausfahren
Typenvielfalt für optimale Anlagenkonfiguration

Welches Turboaggregat trägt welche Last? Die Antwort finden Sie in der breiten Typenvielfalt, die Ihnen für den Aerzen Turbo zur Verfügung steht. Je nach Druckbedarf und Volumenstrom stehen Ihnen 19 Aggregatvarianten zur Verfügung.

Die Druck- und Volumenstrombereiche Generation 5.



Die Druck- und Volumenstrombereiche Generation 5^{plus}.



Aerzen Turbo
Innovative technologie für die vielfältigsten Anwendungen.

Herausragend beraten.
Technologie von **AERZEN**

Die Möglichkeiten, Sie als Anlagenbetreiber unterstützend zu begleiten, gehen weit über die Bereitstellung technologischer Spitzenlösungen hinaus. Sie bedeuten für Sie Rundumverfügbarkeit über unser Anwendungswissen, unsere Erfahrung, unsere Kompetenz. Weltweit, 24 Stunden täglich an 7 Tagen in der Woche.

Service. Weltweit ganz nah

Service muss sein. Auch wenn er nicht sein muss. Unsere Serviceteams betreuen Ihre Anlage über den gesamten Lebenszyklus und schützen so die Werthaltigkeit Ihrer Investition. Wir haben für Sie rund um den Globus ein dichtes Netz gespannt. Aus über 50 Tochtergesellschaften und Vertretungen in mehr als 100 Ländern. So haben wir kurze Wege zu Ihnen. Verlassen Sie sich darauf: Einer unserer 150 Service-Monteure ist schnell für Sie da – falls er doch mal gebraucht wird.

Gut gerüstet. Unsere Anwendungsexpertise

Dass wir uns in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten der Kompressortechnologie so gut auskennen, hat über 150 Jahre Geschichte. Und mehr als 30.000 konfigurierte Kläranlagen auf allen Kontinenten. Ein enormer Erfahrungsschatz. Er bildet die Grundlage unserer singulären Expertise und Innovativität. Und er macht uns zu einem wertvollen Berater in all Ihren Applikationsfragen. Nutzen Sie unser Know-how, wenn Sie Ihre Kläranlage technisch und wirtschaftlich für die kommenden Jahrzehnte rüsten.

Kontakt weltweit
2.600 Mitarbeiter sind für AERZEN tätig. Auf allen Kontinenten. Mit sechs Vertriebsbüros sind wir alleine in Deutschland für Sie vor Ort. Und mit über 50 Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt. So haben wir kurze Wege zu Ihnen – wenn Sie uns einmal brauchen. Rufen Sie an:
+49 5154 81 0

Service-Hotline
Wir sind für Sie da, auch wenn wir eigentlich nicht da sind – außerhalb unserer Geschäftszeiten. Nutzen Sie den direkten Draht zu AERZEN über unsere regionalen Service-Hotlines:
+49 700 49318551

Customer Net
Wo Sie mehr über das Unternehmen und die führenden Kompressortechnologien aus Aerzen erfahren können? Ganz einfach: In unserem Customer Net auf unserer Homepage. Dort haben wir alles für Sie hinterlegt, was wissenswert ist:
www.aerzen.com

Sicher AERZEN

- Inbetriebnahme durch ausgewiesene Fachkräfte
- Individuelle Schulung Ihres Fachpersonals
- Kundenspezifische Service- und Wartungsverträge
- Service auch direkt vor Ort

LET'S TALK
Find your local contact
www.aerzen.com/worldwide

AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In über 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.600 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.

LET'S TALK

Find your local contact

www.aerzen.com/worldwide

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 – 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 – Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com – www.aerzen.com

AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Aerzen Turbo (T1-015-07)_DE
04|2024